



dehna.ru

info@dehna.ru

ООО «РАДОКО»

Москва

+7 499 653 88 46

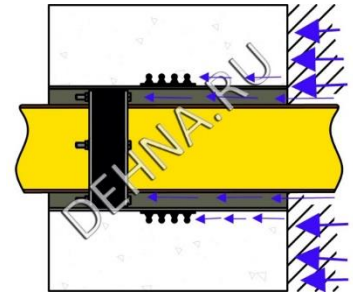
Санкт-Петербург

+7 812 504 88 49

Принцип подбора решения по герметизации ввода трубы/ кабеля.

1. Подбор решения при монолитном строительстве либо на этапе проектирования:

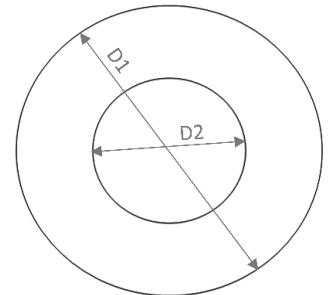
Герметизация трубы внешний диаметром 110 мм.



Решение: гидрогильза тип НП или НМ и уплотнительная вставка тип УВС или УВР

Этап 1. Подбор уплотнительной вставки.

- внешний диаметр изделия (D1) – равен внутреннему диаметру гильзы или отверстия в ж/б конструкции;
- внутренний диаметр изделия (D2) – равен внешнему диаметру монтируемой трубы или кабеля;
- величина междутрубного пространства (разница между внешним (D1) и внутренним диаметром (D2) изделия) должна быть не менее 40 мм. Это необходимо для монтажа крепежных элементов в изделие и последующей возможности затягивания гаек торцевым ключом.



Если, внешний диаметр монтируемой трубы 110 мм, соответственно внутренний диаметр гильзы под эту трубу должен быть не менее 150 мм ($110+40=150$), но может быть более 150 мм, в зависимости от подобранной гидрогильзы.

Этап 2. Подбор гидрогильзы.

Ближайшая гидрогильза, подходящая по диаметру вставки 150 мм, гидрогильза тип НП с внешним диаметром 160 мм (с толщиной стенок 5 мм). Соответственно внутренний диаметр гидрогильзы 150 мм.

Итого получаемое решение:

Гидрогильза НП-160/300, где

160 мм – внешний диаметр,

300 мм – длина гидрогильзы, равна толщине ж/б элемента, в которое монтируется гидрогильза (стена, перекрытие).

Уплотнительная вставка УВР-150/110/40, где

150 мм - внешний диаметр изделия (D1) – равен внутреннему диаметру гильзы или отверстия в ж/б конструкции;

110 мм - внутренний диаметр изделия (D2) – равен внешнему диаметру монтируемой трубы или кабеля.

ВАЖНО! В этом примере, внутренний диаметр гидрогильзы может быть больше, чем 150 мм, главное – не меньше. Соответственно внешний диаметр вставки напрямую зависит от подобранной гидрогильзы.



dehna.ru

info@dehna.ru

ООО «РАДОКО»

Москва

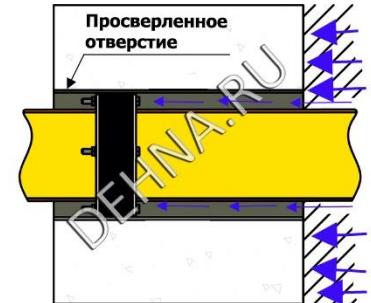
+7 499 653 88 46

Санкт-Петербург

+7 812 504 88 49

2. Подбор решения при монтаже трубы в просверленное отверстие:

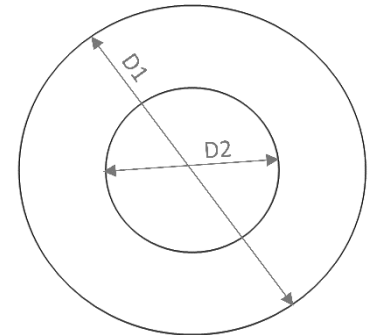
Герметизация трубы внешний диаметром 110 мм.



Решение: алмазное бурение и уплотнительная вставка тип УВС или УВР

Этап 1. Подбор уплотнительной вставки.

- внешний диаметр изделия (D1) – равен внутреннему диаметру гильзы или отверстия в ж/б конструкции;
- внутренний диаметр изделия (D2) – равен внешнему диаметру монтируемой трубы или кабеля;
- величина междутрубного пространства (разница между внешним (D1) и внутренним диаметром (D2) изделия) должна быть не менее 40 мм. Это необходимо для монтажа крепежных элементов в изделие и последующей возможности затягивания гаек торцевым ключом.



Если, внешний диаметр монтируемой трубы 110 мм, соответственно внутренний диаметр отверстия в ж/б конструкции под эту трубу должен быть не менее 150 мм ($110+40=150$), но может быть более 150 мм, в зависимости от подобранного алмазного бура (коронки).

Этап 2. Подбор алмазного бура (коронки).

Например, ближайший алмазный бур (коронка), подходящая по диаметру вставки 150 мм, бур (коронка) с внешним диаметром 150 мм. Соответственно диаметр отверстия 150 мм.

Итого получаемое решение:

Отверстие после алмазного бурения - 150 мм

Уплотнительная вставка УВР-150/110/40, где

150 мм - внешний диаметр изделия (D1) – равен внутреннему диаметру гильзы или отверстия в ж/б конструкции;

110 мм - внутренний диаметр изделия (D2) – равен внешнему диаметру монтируемой трубы или кабеля.

ВАЖНО! В данном примере, диаметр отверстия может быть больше, чем 150 мм, главное – не меньше. Соответственно внешний диаметр вставки напрямую зависит от диаметра просверленного отверстия.