

Кейс по разработке проекта

«Герметизация вводов труб в металлических или полимерных емкостях». Уплотнительная вставка тип УВС и УВР

Задача: Герметизация вывода труб для заполнения и переливания в металлических или полимерных емкостях.

1. Готовое изделие.

Типовое исполнение изделия.

Уплотнительная вставка УВС-130/90/40; УВР-уплотнительная вставка (разъемная).

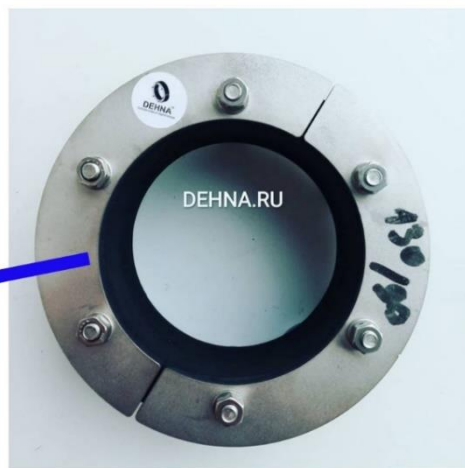
130 мм - внешний диаметр (D1); 90 мм - отверстие внутренний диаметр (D2)

40 мм - толщина уплотнительного элемента (H).

Материал изготовления и конструктивные элементы:

- резиновые уплотнительные пластины (резиновый элемент): техпластины ТМКЩ-М (ГОСТ 7338-90), толщиной 20 мм; изготовление отдельными сегментами, звеньями.
 - прижимные металлические пластины (металлический элемент): нержавеющая сталь марки AISI 430, толщиной 5 мм; изготовление отдельными сегментами, звеньями.
 - крепежные элементы (болты, гайки): нержавейка, тип А2-70
- Срок изготовления (вкл. согласование): 3 (три) рабочих дня.

Пример для заполнения и переливания в полимерных и металлических ёмкостях.



DEHNA.RU

